



+ программное обеспечение
 инженерный консалтинг
 вычислительная техника
 измерительное оборудование

Мобильные координатно-измерительные машины

FARO ARM

FARO GAGE



FARO FUSION



FARO EDGE



FARO PRIME



Компания FARO Technologies Inc. (США) является мировым лидером в производстве переносных координатно-измерительных машин (КИМ). Машины FARO компактны (выполнены в виде манипуляторов), управляются вручную и устанавливаются непосредственно рядом с измеряемым объектом. С помощью КИМ FARO можно контролировать, как простую геометрию, так и сложную, например, формообразующие поверхности штампов и пресс форм, путём сравнения реальных поверхностей с компьютерной CAD-моделью. Семейство манипуляторов FARO представлено несколькими типоразмерами (серии Gage, Edge, Fusion, Prime) обеспечивающими различную точность измерений и различную рабочую зону. Существуют машины с шестью и семью степенями свободы. Диапазон измерений с одной позиции составляет, от 1,2 до 3,7 метров, но существует ряд способов для её увеличения.

Технические характеристики КИМ FARO Arm

Серия	Модель	Рабочая зона, мм	Повторяемость*, мм		Погрешность линейных измерений**, мм	
			6 осей	7 осей	6 осей	7 осей
FARO GAGE	GAGE	1200	0,018		+/-0,025	
FARO FUSION	FUSION 6	1800	0,036	0,046	+/-0,051	+/-0,064
	FUSION 8	2400	0,043	0,051	+/-0,061	+/-0,071
	FUSION 10	3000	0,074	0,089	+/-0,104	+/-0,124
	FUSION 12	3700	0,104	0,124	+/-0,147	+/-0,175
FARO EDGE	EDGE 6	1800		0,024		+/-0,034
	EDGE 9	2700		0,029		+/-0,041
	EDGE 12	3700		0,064		+/-0,091
FARO PRIME	PRIME 4	1200	0,016		+/-0,023	
	PRIME 6	1800	0,019		+/-0,027	
	PRIME 8	2400	0,024		+/-0,034	
	PRIME 10	3000	0,042		+/-0,059	
	PRIME 12	3700	0,060		+/-0,085	

*Повторяемость точки – максимальное абсолютное отклонение измеренной точки от среднего значения в тесте на конусе. Щуп помещается в коническое отверстие калибровочного приспособления, затем производится съём координат центра щупа при в различных положениях последнего колена руки. Этот тест определяет повторяемость прибора.

**Погрешность линейных измерений – определяется с использованием сертифицированных эталонов длины, обмеряемых в различных положениях и ориентациях в пределах рабочей области руки. Этот тест определяет точность прибора.

FARO Scan Arm

Система FARO Laser ScanArm, сочетает в себе возможности контактного и бесконтактного методов сканирования и измерения изделий. В отличие от других сканеров, в FARO Laser ScanArm контактный щуп и сканирующая головка могут работать поочередно, без необходимости ремонта инструментов.

Технические характеристики



FARO Fusion Laser Line Probe V3 (LLP)	FARO Edge Laser Line Probe V4 (LLP)
Точность: $\pm 0,035$ мм	Точность: $\pm 0,035$ мм
Вес сканирующей головки: 370 г	Вес сканирующей головки: 223 г
Скорость сбора данных: 30 кадров в секунду, 640 точек в кадре, до 19200 точек в секунду	Скорость сбора данных: 60 кадров в секунду, 752 точки в кадре, до 45120 точек в секунду



Точность FARO ScanArm V3 (FARO Fusion+LLP V3)

Модель	Рабочая зона 1,8 м	Рабочая зона 2,4 м	Рабочая зона 3,0 м	Рабочая зона 3,7 м
Fusion (7осей)	$\pm 0,081$ мм	$\pm 0,086$ мм	$\pm 0,124$ мм	$\pm 0,159$ мм

Точность FARO ScanArm V4 (FARO Edge +LLP V4)

Модель	Рабочая зона 1,8 м	Рабочая зона 2,7 м	Рабочая зона 3,7 м
Edge	$\pm 0,069$ мм	$\pm 0,076$ мм	$\pm 0,126$ мм

FARO Laser Tracker VANTAGE и FARO Laser Tracker ION/ IFM

Применяются для измерений крупногабаритных изделий, машин и конструкций, для калибровки автоматических линий и инструментов, для контроля сборки, выравнивания, установки и позиционирования любых больших объектов с микронной точностью.



Laser Tracker VANTAGE	Laser Tracker ION / IFM
Вес: 12,6 кг	Вес: 19,5 кг
Температурный диапазон: от -15°C до +50°C	Температурный диапазон: от -15°C до +50°C
Точность измерений	
Линейная точность: - режим ADM: 16мкм+0.8мкм/м - режим интерферометра: отсутствует	Линейная точность: - режим ADM: 16мкм+0.8мкм/м - режим интерферометра: 4мкм+0.8мкм/м
Угловая точность: 20мкм+5 мкм/м	Угловая точность: 20мкм+5 мкм/м



Диапазон измерений трекера с одной позиции составляет: у модели FARO ION 110 метров (в диаметре) и до 160 метров (в диаметре) у новой модели VANTAGE. В случае необходимости измерения размеров, превышающих рабочую зону, данная задача решается путём переноса трекера. Условием для продолжения работы является привязка прибора к контрольным точкам и совмещение с ними после перебазирувания.

Компания «ТЕСИС» является официальным представителем компании FARO Technologies Inc. в России и странах СНГ. Мы выполняем поставку, пусконаладочные работы, обучение специалистов, гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования.

ООО «ТЕСИС»
 Россия, 127083, ул. Юннатов, д.18, офис 705
 Тел./факс: (495) 612-44-22; 612-42-62

www.tesis.com.ru E-mail: info@tesis.com.ru

